

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РАСПОРЯЖЕНИЕ

от 6 сентября 2017 г. № 1921-р

МОСКВА

1. В соответствии с пунктом 2 части 1 статьи 93 и частью 1 статьи 111 Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд":

а) утвердить перечень единственных исполнителей осуществляемых Минпромторгом России в 2017 году закупок школьных автобусов российского производства, а также услуг по их доставке до конечных потребителей в субъектах Российской Федерации, уполномоченных высшими исполнительными органами государственной власти субъектов Российской Федерации на получение указанных автобусов, в соответствии с пунктом 4 распоряжения Правительства Российской Федерации от 23 мая 2017 г. № 981-р согласно приложению № 1;

б) Минпромторгу России заключить государственные контракты на поставку школьных автобусов российского производства и оказание услуг по их доставке с высшими исполнительными органами государственной власти субъектов Российской Федерации, единственными исполнителями, предусмотренными приложением № 1 к настоящему распоряжению, и получателями в субъектах Российской Федерации, уполномоченными высшими исполнительными органами государственной власти субъектов Российской Федерации на получение указанных автомобилей (далее - получатели в субъектах Российской Федерации), в соответствии с распределением согласно приложению № 2, предусмотрев в государственных контрактах следующие существенные условия:

осуществление единственным исполнителем поставки школьных автобусов российского производства и их доставки до получателей в субъектах Российской Федерации;

осуществление получателем в субъектах Российской Федерации приемки школьных автобусов российского производства в соответствии с условиями заключенного государственного контракта;

осуществление Минпромторгом России оплаты поставки школьных автобусов российского производства и услуг по их доставке;

требование обеспечения исполнения государственных контрактов;

требование, касающееся предоставления единственным исполнителем гарантий на школьные автобусы российского производства и срока действия таких гарантий (не менее 3 лет);

возникновение права собственности субъекта Российской Федерации на школьные автобусы российского производства с момента их передачи на основании акта приема-передачи, подписанного единственными исполнителями и получателями в субъектах Российской Федерации.

2. Рекомендовать высшим исполнительным органам государственной власти субъектов Российской Федерации обеспечить учет в реестрах государственного имущества субъектов Российской Федерации в установленном порядке школьных автобусов российского производства, поставляемых в соответствии с настоящим распоряжением, а также поставленных в соответствии с распоряжениями Правительства Российской Федерации от 17 августа 2016 г. № 1726-р и от 25 ноября 2016 г. № 2502-р.

Председатель Правительства  
Российской Федерации

Д.Медведев

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1  
к распоряжению Правительства  
Российской Федерации  
от 6 сентября 2017 г. № 1921-р

## ПЕРЕЧЕНЬ

единственных исполнителей осуществляемых Минпромторгом России в 2017 году закупок школьных автобусов российского производства, а также услуг по их доставке до конечных потребителей в субъектах Российской Федерации, уполномоченных высшими исполнительными органами государственной власти субъектов Российской Федерации на получение указанных автобусов, в соответствии с пунктом 4 распоряжения Правительства Российской Федерации от 23 мая 2017 г. № 981-р

Наименование юридического лица	Тип привода, полная масса, исполнение	Вместимость
		школьных автобусов (человек)
Общество с ограниченной ответственностью "Автомобильный завод "ГАЗ"	задний привод	10 - 12
	полный привод, северное исполнение	10 - 12
	задний привод	13 - 20
	задний привод, полная масса менее 4,5 тонны	22 - 24
Общество с ограниченной ответственностью "Форд Соллерс Холдинг"	передний привод	13 - 20
	задний привод, полная масса более 4,5 тонны и менее 6 тонн	22 - 24
Общество с ограниченной ответственностью "Павловский автобусный завод"	задний привод, полная масса более 6 тонн	22 - 24
	задний привод, северное исполнение	22 - 24
Общество с ограниченной ответственностью "КАВЗ"	задний привод, полная масса менее 15 тонн	более 30
	задний привод, северное исполнение	более 30
Общество с ограниченной ответственностью "ВОЛГАБАС"	задний привод, полная масса более 15 тонн	более 30

ПЕ  
к распоря  
Росси  
от 6 сентя

## РАСПРЕДЕЛЕНИЕ

школьных автобусов российского производства между субъектами Российской Федерации

									6 тонн	и менее 6 тонн	тонн	тонн
1.	Республика Адыгея	11	-	-	-	-	-	-	-	-	11	-
2.	Республика Алтай	10	-	-	-	-	-	7	-	3	-	-
3.	Республика Башкортостан	19	-	-	1	2	14	-	-	-	-	2
4.	Республика Бурятия	39	14	-	-	11	7	-	7	-	-	-
5.	Республика Дагестан	30	8	-	2	9	3	-	-	-	5	-
6.	Республика Ингушетия	24	-	-	3	6	-	-	-	-	11	4
7.	Кабардино-Балкарская Республика	23	-	-	-	-	18	-	4	-	-	-
8.	Республика Калмыкия	11	4	-	4	3	-	-	-	-	-	-
9.	Карачаево-Черкесская Республика	25	6	-	-	4	10	-	3	-	-	1
10.	Республика Карелия	21	-	-	-	8	12	-	-	-	-	1
11.	Республика Коми	5	-	2	-	-	-	-	3	-	-	-
12.	Республика Крым	7	-	-	-	-	-	-	-	7	-	-
13.	Республика Марий Эл	27	-	-	9	-	18	-	-	-	-	-
14.	Республика Мордовия	30	-	-	-	6	17	-	-	-	6	1
15.	Республика Саха (Якутия)	38	24	-	-	-	14	-	-	-	-	-
16.	Республика Северная Осетия - Алания	10	4	-	4	-	-	-	-	2	-	-
17.	Республика Татарстан	14	-	-	-	-	-	-	-	14	-	-
18.	Республика Тыва	22	7	-	8	3	-	-	-	4	-	-
19.	Удмуртская Республика	14	5	-	-	-	9	-	-	-	-	-
20.	Республика Хакасия	12	-	-	-	1	6	-	2	-	-	3
21.	Чеченская Республика	70	47	-	-	12	4	-	-	-	5	2
22.	Чувашская Республика	27	-	-	5	8	5	-	-	7	1	-
23.	Алтайский край	55	16	-	5	-	31	-	1	1	1	1
24.	Забайкальский край	21	6	-	-	3	-	-	-	-	5	7
25.	Камчатский край	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-
26.	Краснодарский край	33	6	-	-	-	27	-	-	-	-	-
27.	Красноярский край	47	7	-	-	7	33	-	-	-	-	-
28.	Пермский край	26	5	-	1	1	14	-	2	1	1	1
29.	Приморский край	6	-	-	-	2	4	-	-	-	-	-
30.	Ставропольский край	54	-	-	-	-	-	-	37	17	-	-
31.	Хабаровский край	4	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-
32.	Амурская область	11	-	-	-	-	11	-	-	-	-	-

33. Архангельская область	18	-	-	-	5	5	-	6	-	2
34. Астраханская область	10	-	-	-	-	-	-	10	-	-
35. Белгородская область	17	8	-	-	-	9	-	-	-	-
36. Брянская область	24	2	-	-	-	8	-	-	14	-
37. Владимирская область	7	-	-	-	-	5	-	2	-	-
38. Волгоградская область	70	4	-	4	-	45	-	14	-	-
39. Вологодская область	20	5	-	1	4	7	-	2	-	1
40. Воронежская область	27	4	-	-	-	-	-	-	19	4
41. Ивановская область	6	2	-	-	1	2	-	1	-	-
42. Иркутская область	4	-	-	-	-	4	-	-	-	-
43. Калининградская область	32	-	-	4	-	7	-	21	-	-
44. Калужская область	5	-	-	-	-	5	-	-	-	-
45. Кемеровская область	52	3	-	-	-	49	-	-	-	-
46. Кировская область	18	-	-	-	-	-	-	18	-	-
47. Костромская область	3	-	-	-	-	3	-	-	-	-
48. Курганская область	43	6	-	4	3	14	-	14	-	2
49. Курская область	13	2	-	3	2	3	-	3	-	-
50. Ленинградская область	2	-	-	-	-	2	-	-	-	-
51. Липецкая область	4	-	-	-	-	4	-	-	-	-
52. Магаданская область	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
53. Московская область	8	-	-	-	-	-	-	1	1	4
54. Мурманская область	4	-	-	-	-	-	-	4	-	-
55. Нижегородская область	21	-	-	-	11	10	-	-	-	-
56. Новгородская область	5	-	-	-	-	2	-	-	-	2
57. Новосибирская область	8	-	-	1	-	5	-	-	-	2
58. Омская область	28	3	11	-	-	12	2	-	-	-
59. Оренбургская область	7	-	-	-	1	6	-	-	-	-
60. Орловская область	2	-	-	-	-	2	-	-	-	-
61. Пензенская область	5	5	-	-	-	-	-	-	-	-
62. Псковская область	14	-	-	-	4	7	-	-	-	2
63. Ростовская область	52	-	-	-	-	42	-	4	-	6
64. Рязанская область	10	4	-	-	-	6	-	-	-	-
65. Самарская область	48	5	-	-	-	43	-	-	-	-

66. Саратовская область	70	18	-	8	8	17	-	14	5	-
67. Смоленская область	5	-	-	-	-	5	-	-	-	-
68. Тамбовская область	25	10	-	-	-	15	-	-	-	-
69. Тверская область	23	12	-	5	3	-	-	3	-	-
70. Томская область	5	-	-	-	3	2	-	-	-	-
71. Тульская область	8	-	-	-	-	-	-	-	-	8
72. Тюменская область	27	2	-	-	-	25	-	-	-	-
73. Ульяновская область	26	-	-	-	-	26	-	-	-	-
74. Челябинская область	9	1	-	-	3	5	-	-	-	-
75. Ярославская область	4	-	-	-	-	-	-	4	-	-
76. Еврейская автономная область	8	-	-	-	-	-	-	8	-	-
77. Ямало-Ненецкий автономный округ	3	-	-	1	-	-	-	-	-	1
Итого	1549	255	13	73	134	666	10	222	102	57